



Fiche technique

Date d'émission : 06/23

Date de révision : 06/23

Nom LIANT UHS ACRYLIQUE

Définition : Finition Acryl-Polyuréthane bi-composant

Code : 5J.1.K1

Catégorie: B

COV (prêt à l'emploi) : 420 g/l

Limite COV 420g/l

Produit selon 2004/42/CE

NATURE DU PRODUIT

Finition à base de résine acrylique et d'adduit isocyanique à mélanger avant utilisation.

UTILISATIONS GÉNÉRALES

Finition automobile, véhicules industriels et camionnettes. Finitions esthétiques générales de haut niveau, lorsque des fonctionnalités de résistance sont demandées.

MODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE SURFACES

Le nettoyage de la surface d'application doit être minutieux et constitue la condition fondamentale pour obtenir un résultat positif du cycle de peinture.

- **Surfaces ferreuses** : SA2 1/2 sablage ou abrasion mécanique très soignée suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants, puis procéder à l'application d'un primaire puis de la couche de finition.
- **Tôle galvanisée** : ponçage soigné (au scotch brite gros grain) suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants. Procédez ensuite à l'application d'un primaire puis de la couche de finition.
- **Aluminium** : ponçage délicat suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants. Procédez ensuite à l'application d'un primaire puis de la couche de finition.

Le produit nécessite l'application d'une couche de Apprêt époxy 2I.3 ou séries acryliques 6I.3 et 6I.4.

PRÉPARATION DU PRODUIT

	Code	Nom	En Poids	En volume
Comp.A	5J.1 (TEINTÉ)	Liant	100 Parts	100 Parts
Comp.B	OA.H10T	Dur.	25 Parts	25 Parts
Comp.B	OA.H60	Dur	50 Parts	50 Parts

Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance homogènes, diluer avec 5-20% de notre diluant acrylique extra 0G.060 ou 0G.055 médium ou 0G.075 extra lent, afin d'atteindre une viscosité finale de 20.Ford 4 de 28 pouces.

Nom LAQUE UHS ACRYLIQUE
Définition : Finition acrylique bi-composant
Code : 5J.1.K1

Catégorie: B
COV (prêt à l'emploi) : 420 g/l
Limite COV 420g/l
Produit selon 2004/42/CE

APPLICATION

Mélange d'Air: buses de 1,2-1,4 mm. diamètre et 2-2,5 atm. pression.
Rouleau ou pinceau : uniquement pour les petites surfaces.¹

DONNÉES TECHNIQUES

TYPE DE PRODUIT: Produit bi-composant.

ASPECT DU FILM
(ASTM D 523): Brillant (>90 brillant)

COULEURS: Sur demande (le liant 5J.1.K1 doit être utilisé dans un rapport 70/30 avec les teintures système de teinture solvant).

POIDS SPÉCIFIQUE: 1,02 kg/litre +/-0,05

VISCOSITÉ DE FOURNITURE: 95-100KU

SOLIDE EN VOLUME: 57 ±2%

RÉSIDU SEC: 62 ± 10 %

SÉCHAGE À 20°C: Sans poussière: 20-30'
Sans contact : 3 heures
Durcissement total : 24 heures
Durcissement forcé : 45' à 60°C
Résistance chimique maximale : après 7 jours.

COUCHES RECOMMANDÉES: Une demi-couche puis une couche croisée.

ÉPAISSEUR: 60-70 µm

RENDEMENT THÉORIQUE: 8-10 m²/kg
DURÉE DE VIE EN POT À 20° C: 1,5 heures. À des températures élevées, la durée de vie en pot diminue.

REPEINTURE: Après minimum 4 à 8 heures. Après le durcissement complet du film, il est préférable d'effectuer un léger ponçage avant de recouvrir.

LA STABILITÉ AU STOCKAGE: Un an pour la composante A, 6 mois pour la composante B. En emballage fermé, dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur.